

9750 PT2X™ Döner Bağlantı Elemanı İçin Kurulum Talimatları

www.fluidhandling.kadant.com/tr/bilgi-merkezi/kurulum-ve-bakim-manuelleri/pt-ptx-pt2x-rotary-joints/9750-pt2x-doner-baglanti-eleman-i-icin-kurulum-talimatlari

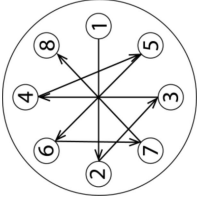
Geçerlilik: Ocak 2022



GİRİŞ

Devam etmeden önce tüm talimatları okuyun.

Parça kodları için Kadant Johnson montaj resmine ve tork değerleri için A37640 numaralı teknik resme bakın. Parçaların kolayca tanınabilmesi için her adımda kullanılan parçalar genellikle montaj resmindeki konularıyla birlikte belirtilmiştir. [ör. conta (8B)]. Tüm bağlama elemanlarını yıldıız düzeninde sıkın. Talep üzerine onaylı resimler temin edilmektedir. Verilen ölçüler yalnızca referans amaçlıdır ve değiştirilebilir.



GÜVENLİK İŞARETİ



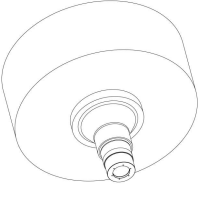
Bu güvenlik işareti, sizi talimatlara uyulmaması durumunda ortaya çıkacak can kaybı veya yaralanma risklerine karşı uyarır. Makinenin enerjisini kesme, basınç tahliyesi, soğutma ve durdurma işlemlerinin yerine getirilmemesi halinde, tüm adımlarda can kaybı veya yaralanma meydana gelebilir. Ürün, teknik özelliklerine uygun olmayan bir akışkanla veya basınç, sıcaklık ya da hız değerleriyle çalıştırılırsa can kaybı veya yaralanma meydana gelebilir. Ağır parçalara ve sıkışma tehlikelerine karşı uygun şekilde önlem alınmazsa can kaybı veya yaralanma meydana gelebilir. Şirketimizin güvenlik prosedürlerini uygulayın.

GEREKLİ ALETLER

Her Ekipte Bulunması Gereken Aletler	13 mm Altı Köşe Lokma Anahtar 200 Nm Tork Anahtarı 1/2 ila 3/8 Lokma Adaptör (Küçültme) 1,5 kg çekici Conta Kazırma Aleti	95mm/1 3/4" Altı Köşe Lokma Anahtar 600 Nm Tork Anahtarı 14 mm Altı Köşe Lokma Anahtar 19 mm Altı Köşe Lokma Anahtar Çırcı anahtar
Ekipler Arasında Paylaşılabilecek Aletler	6 mm Altı Köşe Lokma Anahtar 8 mm Altı Köşe Lokma Anahtar	

ADIM 1

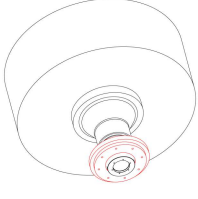
Mevcut ekipmanı sökün. Yatak conta yüzeyini temizleyin. Tüm vidalı delikleri tespit edip temizleyin. Gerekirse yatak kapağını sökün.



Ekipman soğutulmuş ve basınçsız olmalıdır.

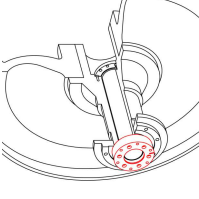
ADIM 2

Bir yatak kapağı takacaksanız yatak yuvasını temizleyin ve yuvaya sızdırmazlık macunu uygulayın. Yuveya sürün ve civatalarla (20C) sabitleyin.



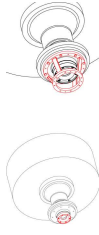
ADIM 3

Yalıtım manşonu takacaksanız "Yalıtım Manşonu Montaj Talimatları"na bakın. Yatak flanşını, contayı (8B) ve ara flanşı (gerekirse) yatağa yerleştirin ve civataları (5A) kullanarak sabitleyin.



ADIM 4

Aşırma plakasını ve contayı (8A) yatak flanşına yerleştirin ve civatalarla (16A) sabitleyin. Çember braketini civatalarla (20C) sabitleyin.



ADIM 5

Aşırma plakasının ve sızdırmazlık elemanının (6) temas yüzeylerini ve nipelini temizleyin. Sızdırmazlık elemanı ve uç kapağını dört civatayla (3C) sabitleyin.



İpucu: Uç kapağını sistemini takarken sızdırmazlık elemanını parmak uçlarınızla iç taraftan destekleyerek dengeleyin.

Önemli: Uç kapağı sistemini sabitledikten sonra, girintili kanal görülebilir. Aksi halde ölçülerde bir hata vardır. Bu durumda lütfen Kadant Johnson ile iletişime geçin.

⚠ Uç kapağı sisteminin montajı sırasında sıkışma tehlikesi.

⚠ Uç kapağı sisteminin montajı sırasında yey. kuvveti mevcuttur.

ADIM 6, SEÇENEK 1

Taşıyıcı mil kurutucunun dışından dışından yerleştirin. Bunun için kurutucu başlığıyla yatak arasında yeterli boşluğun olması gerekir. Taşıyıcı mil somununun sökünü ve kaynama önleyicisiyle yağlayın. Taşıyıcı milin düz tarafını döner bağlantı elemanı ve yatak deliğinden geçirin. Konik tarafı uç kapağından 7" (178 mm) dışarı çıkacak şekilde bırakın.

Taşıyıcı milin konik bölümüne kaynama önleyici uygulayın. Önceden monte edilmiş gövdeyi ve taşıyıcı mil O-ringini silikon yağlayıcıyla yağlayın. Gövdeyi taşıyıcı milin üzerine yerleştirin ve pimi taşıyıcı mil yuvalarıyla hizalayın. Her ikisini çember braketteki saplamaların üzerine yerleştirin ve altı köşe somunlarla (20B) sabitleyin."



ADIM 6, SEÇENEK 2

Taşıyıcı mil kurutucunun içinden yerleştirin.

Taşıyıcı mil somununun sökünü ve hem somunu hem de taşıyıcı milin konik kısmını kaynama önleyicisiyle yağlayın. Önceden monte edilmiş gövdeyi ve taşıyıcı mil O-ringini silikon yağlayıcıyla yağlayın. Gövdeyi çember braketteki saplamaların üzerine yerleştirin ve altı köşe somunlarla (20B) sabitleyin.

Kurutucunun iç tarafından, taşıyıcı milin konik ucunu yatağa sokun. Gövdedeki pimi taşıyıcı mil hizalama yuvalarıyla hizalayın ve yerine itin.

ADIM 7

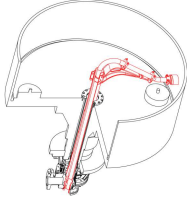
İki adet bükülmüş emniyet pulu tırnağını gövdeye yerleştirin ve taşıyıcı mil somununun takıp 300 ft-lbs (407 Nm) torla sıkın. Civatanın gevşemesini önlemek için iki emniyet pulu tırnağını civatanın düz kısımlarına gelecek şekilde bükün.



ADIM 8

Silindirinin içerisinden, silikon yağı o-ring üzerine sürün ve toplama ayağını dikey sifon borusuna geçirin.

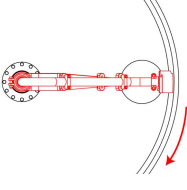
Yatay sifon borusunu, O-ringi geçene ve braket destek borusuna oturuncaya kadar destek borusunun içine yerleştirin. Yatay sifon borusunu kelepçeler yardımıyla sabitleyin.



ADIM 9

Son Sifon Ayarı.

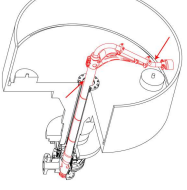
Destek braketinin dikey olduğundan, sifon tahliye ayağının kurutucunun dibinde olduğundan ve sifon tahliye ayağının kurutucunun dönüş yönüne uygun şekilde ayarlandığından emin olmak için kontrol edin. Taşıyıcı mil braketinin dairesel kısmını, taşıyıcı milin ucundan 4" (102 mm) mesafede olacak şekilde ayarlayın. Kurutucunun bir kanalı varsa tahliye ayağını bu kanala ortalayın. Uygun mastar kullanarak tahliye boşluğunu Kadant Johnson teknik verilerine uygun şekilde ayarlayın. Civataları/altı köşe somunları sıkarak sabitleyin.



ADIM 10

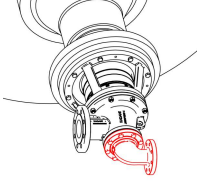
Sifonun karşı ağırlıklar, kapaklar ve Turbulator® Tube™ barlar dahil hiçbir engelle çarpmadığından emin olun.

Yatak boyunca en az 3/16" (5 mm) olması gereken taşıyıcı mil boşluğunun korunup korunmadığını kontrol edin. Destek braketini kelepçe civatalarını 50 ft-lbs (68 Nm) torla sıkın.



ADIM 11

Contayı (8) kafaya yerleştirin ve kafayı civatalarla (2A) gövdeye sabitleyin. Döner bağlantı elemanını boru tesisatına bağlayın.



IS-9750PT2X-1-TK

Kadant Johnson Garantisi

Kadant Johnson ürünleri yüksek kalite standardında üretilir. İsteğiniz performans olduğunda, beklentinizi biz karşılız. Kadant Johnson ürünleri, seviyati tarihinden itibaren bir yıl süreyle malzeme ve işçilik kusurlarına karşı garantilidir. Kadant Johnson'un sorumluluğu, Kadant Johnson'un yegane takdirine göre denk miktarda kusurlu olmayan ürünün onarımını veya yeniden tedarikıyla sınırlıdır.

Kadant Johnson Döner bağlantı elemanları ve aksesuarları, Avrupa Basınçlı Ekipman Direktifi 2014/68/EU'ya (PED) tabidir (tabi olabilir). Döner bağlantı elemanları ve/veya aksesuarlarda tacilat ya da değişikliklere yalnızca Kadant Johnson'un onayıyla izin verilir. Bu sistemlerin güvenliği, yalnızca orijinal Kadant parçaları ve orijinal aksesuarlarla güvence altına alınabilir. Orijinal parçalar dışındaki parçaların kullanılması garantiyi ve uygunluk beyanını geçersiz kılar. Kadant Johnson, böyle bir durumda meydana gelebilecek zararları sorumlu tutulamaz.